

# Longopac®

– endlessly clever

 HORECA



- Eficaz
- Higiénico
- Respetuoso con el medio ambiente

**Soluciones innovadoras  
de tratamiento de los  
residuos y de envasado**



STAND MINI



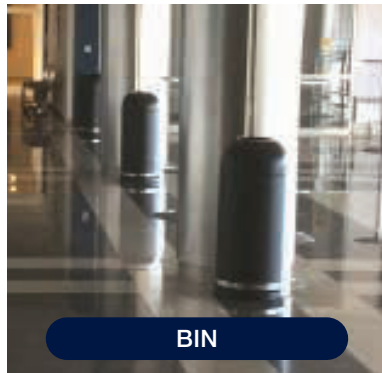
FLEX



BIN



FLEX



BIN



STAND MAXI



CABINET



FLEX

El sistema Longopac está disponible en una amplia gama de diseños para adaptarse a distintos objetivos. Disponemos de soluciones ya listas con soportes que se pueden utilizar en las cocinas, por ejemplo, armarios con soportes para casetes y cubos de basura. El sistema Longopac es flexible y se puede integrar en los armarios ya existentes y detrás de las paredes de clasificación. Paxxo también ofrece soluciones que detectan los metales para aquellos entornos que lo precisen.



# Higiénico • Eficaz • Respetuoso con el medio ambiente









El exclusivo sistema Longopac® de Paxxo permite realizar un tratamiento más inteligente de los residuos y disponer de unas soluciones de envasado innovadoras, lo cual redundará en un mejor entorno laboral para los profesionales de todo el mundo. Longopac es higiénico, puesto que las bolsas se cambian y sellan desde fuera (no se produce ningún contacto con los residuos).

Longopac se fabrica con un material de polietileno de tres capas extremadamente fino y resistente. El material de la bolsa se pliega en casetes compactos en máquinas diseñadas específicamente para ello. Longopac le proporciona diversas ventajas, como pueden ser un tratamiento eficaz y más rápido, un bajo consumo de material y unos costes de transporte bajos.

Longopac está disponible en numerosos colores y resistencias distintos, además de en los tamaños Mini, Midi y Maxi. Longopac está certificado para su uso en diversos tipos de tratamiento en los siguientes ámbitos: control de los olores, biodegradable, alimentario, ESD, esterilización, además de estar disponible con distintas resistencias del casete de la bolsa.



Códigos de color

	0		5
	1		6
	2		7
	4		8PU

El casete de la bolsa de Longopac está disponible en una amplia gama de resistencias y colores.

## CÓMO FUNCIONA

### Paso 1

El casete de la bolsa está sellado en un extremo con una presilla. En cuanto la "bolsa" se empieza a llenar, no tiene más que empujarla hacia abajo y se extrae nuevo material del casete para alargar la bolsa.



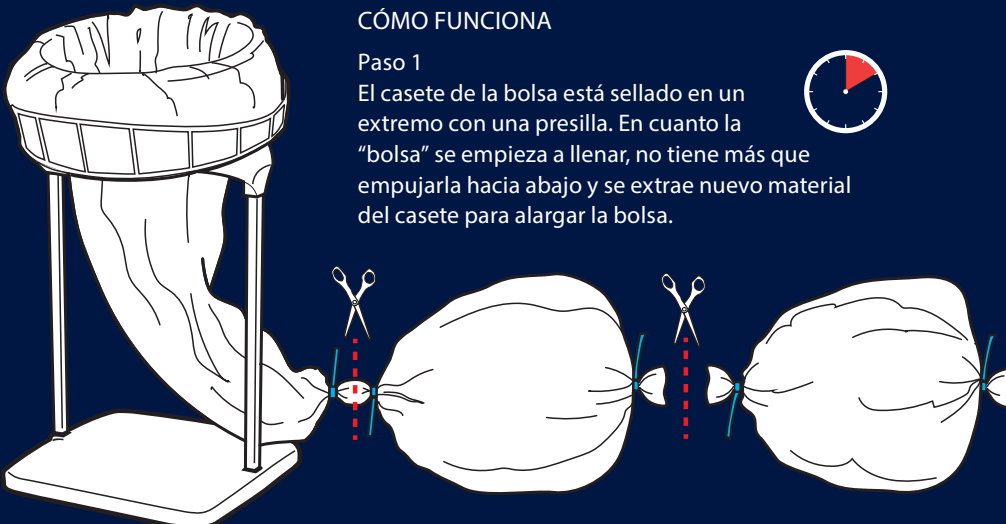
### Paso 2

Para hacer una bolsa nueva, empuje el material hacia abajo y séllelo por la parte superior con una presilla.



### Paso 3

Añada otra presilla encima de la primera y corte el material de la bolsa que quede entre las dos presillas. ¡Todo el proceso le llevará menos de 30 segundos!



## PAXXO AB

Paxxo es una empresa de envasado con sede en Suecia que cuenta en su haber con más de 40 años de historia. Nuestro concepto empresarial consiste en fabricar el exclusivo sistema de bolsas infinito Longopac que, gracias a las innovadoras soluciones de envasado y de gestión más inteligente de los residuos, crea un mejor entorno laboral en muchas industrias. Nuestro éxito ha sido posible porque nuestros productos ofrecen un tratamiento racional, un mejor entorno laboral y un impacto medioambiental bajo. El exclusivo sistema Longopac lo venden en la actualidad socios certificados en más de 40 países.

La sede central de ventas, producción e I+D está situada en Malmö, Suecia. La oficina de ventas y el almacén de distribución están situados en Atlanta, Georgia, EE. UU.

PAXXO cuenta con la certificación de las normas ISO 9001 e ISO 14001. Trabajamos constantemente para que nuestra empresa sea cada vez más ecológica y reducir el impacto medioambiental de nuestros productos.

Desde 1992, Paxxo tiene una política en virtud de la cual dona el 1 % de los beneficios después de impuestos a fines benéficos.



The manufacturer Paxxo AB is certified according to ISO 9001 & ISO 14001

[www.lccnorte.com](http://www.lccnorte.com)

