

Longopac®

– endlessly clever

 INDUSTRY



- Eficaz
- Higiénico
- Respetuoso con el medio ambiente

**Soluciones innovadoras
de tratamiento de los
residuos y de envasado**



STAND MINI



STAND MAXI PEDAL



STAND FOOD



STAND MINI



STAND MAXI FOOD



STAND MINI PEDAL



STAND MAXI



STAND MAXI

El sistema Longopac está disponible en una amplia gama de diseños para adaptarse a distintos objetivos. Disponemos de soluciones ya listas con soportes que se pueden utilizar en las cocinas, por ejemplo, armarios con soportes para casetes y cubos de basura. El sistema Longopac es flexible y se puede integrar en los armarios ya existentes y detrás de las paredes de clasificación. Paxxo también ofrece soluciones que detectan los metales para aquellos entornos que lo precisen.

Higiénico • Eficaz • Respetuoso con el medio ambiente









El exclusivo sistema Longopac® de Paxxo permite realizar un tratamiento más inteligente de los residuos y disponer de unas soluciones de envasado innovadoras, lo cual redundará en un mejor entorno laboral para los profesionales de todo el mundo. Longopac es higiénico, puesto que las bolsas se cambian y sellan desde fuera (no se produce ningún contacto con los residuos).

Longopac se fabrica con un material de polietileno de tres capas extremadamente fino y resistente. El material de la bolsa se pliega en casetes compactos en máquinas diseñadas específicamente para ello. Longopac le proporciona diversas ventajas, como pueden ser un tratamiento eficaz y más rápido, un bajo consumo de material y unos costes de transporte bajos.

Longopac está disponible en numerosos colores y resistencias distintos, además de en los tamaños Mini, Midi y Maxi. Longopac está certificado para su uso en diversos tipos de tratamiento en los siguientes ámbitos: control de los olores, biodegradable, alimentario, ESD, esterilización, además de estar disponible con distintas resistencias del casete de la bolsa.



Códigos de color

	0		5
	1		6
	2		7
	4		8PU

El casete de la bolsa de Longopac está disponible en una amplia gama de resistencias y colores.

CÓMO FUNCIONA

Paso 1

El casete de la bolsa está sellado en un extremo con una presilla. En cuanto la "bolsa" se empieza a llenar, no tiene más que empujarla hacia abajo y se extrae nuevo material del casete para alargar la bolsa.



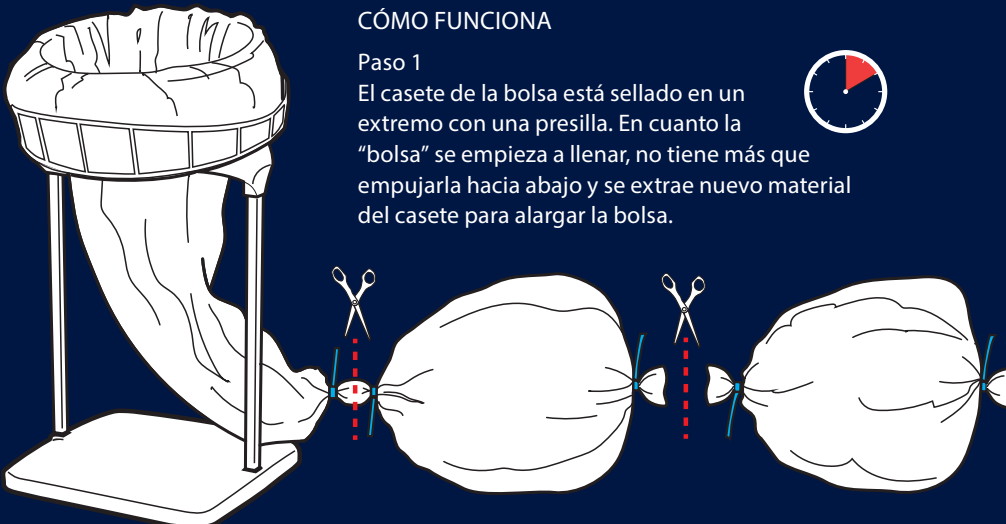
Paso 2

Para hacer una bolsa nueva, empuje el material hacia abajo y séllelo por la parte superior con una presilla.



Paso 3

Añada otra presilla encima de la primera y corte el material de la bolsa que quede entre las dos presillas. ¡Todo el proceso le llevará menos de 30 segundos!



PAXXO AB

Paxxo es una empresa de envasado con sede en Suecia que cuenta en su haber con más de 40 años de historia. Nuestro concepto empresarial consiste en fabricar el exclusivo sistema de bolsas infinito Longopac que, gracias a las innovadoras soluciones de envasado y de gestión más inteligente de los residuos, crea un mejor entorno laboral en muchas industrias. Nuestro éxito ha sido posible porque nuestros productos ofrecen un tratamiento racional, un mejor entorno laboral y un impacto medioambiental bajo. El exclusivo sistema Longopac lo venden en la actualidad socios certificados en más de 40 países.

La sede central de ventas, producción e I+D está situada en Malmö, Suecia. La oficina de ventas y el almacén de distribución están situados en Atlanta, Georgia, EE. UU.

PAXXO cuenta con la certificación de las normas ISO 9001 e ISO 14001. Trabajamos constantemente para que nuestra empresa sea cada vez más ecológica y reducir el impacto medioambiental de nuestros productos.

Desde 1992, Paxxo tiene una política en virtud de la cual dona el 1 % de los beneficios después de impuestos a fines benéficos.



The manufacturer Paxxo AB is certified according to ISO 9001 & ISO 14001

www.lccnorte.com



Longopac®

– endlessly clever

 HORECA



- Eficaz
- Higiénico
- Respetuoso con el medio ambiente

**Soluciones innovadoras
de tratamiento de los
residuos y de envasado**



STAND MINI



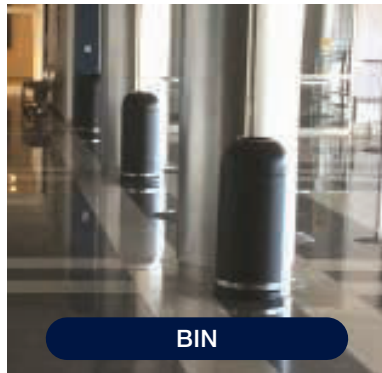
FLEX



BIN



FLEX



BIN



STAND MAXI



CABINET



FLEX

El sistema Longopac está disponible en una amplia gama de diseños para adaptarse a distintos objetivos. Disponemos de soluciones ya listas con soportes que se pueden utilizar en las cocinas, por ejemplo, armarios con soportes para casetes y cubos de basura. El sistema Longopac es flexible y se puede integrar en los armarios ya existentes y detrás de las paredes de clasificación. Paxxo también ofrece soluciones que detectan los metales para aquellos entornos que lo precisen.

Higiénico • Eficaz • Respetuoso con el medio ambiente









El exclusivo sistema Longopac® de Paxxo permite realizar un tratamiento más inteligente de los residuos y disponer de unas soluciones de envasado innovadoras, lo cual redundará en un mejor entorno laboral para los profesionales de todo el mundo. Longopac es higiénico, puesto que las bolsas se cambian y sellan desde fuera (no se produce ningún contacto con los residuos).

Longopac se fabrica con un material de polietileno de tres capas extremadamente fino y resistente. El material de la bolsa se pliega en casetes compactos en máquinas diseñadas específicamente para ello. Longopac le proporciona diversas ventajas, como pueden ser un tratamiento eficaz y más rápido, un bajo consumo de material y unos costes de transporte bajos.

Longopac está disponible en numerosos colores y resistencias distintos, además de en los tamaños Mini, Midi y Maxi. Longopac está certificado para su uso en diversos tipos de tratamiento en los siguientes ámbitos: control de los olores, biodegradable, alimentario, ESD, esterilización, además de estar disponible con distintas resistencias del casete de la bolsa.



Códigos de color

	0		5
	1		6
	2		7
	4		8PU

El casete de la bolsa de Longopac está disponible en una amplia gama de resistencias y colores.

CÓMO FUNCIONA

Paso 1

El casete de la bolsa está sellado en un extremo con una presilla. En cuanto la "bolsa" se empieza a llenar, no tiene más que empujarla hacia abajo y se extrae nuevo material del casete para alargar la bolsa.



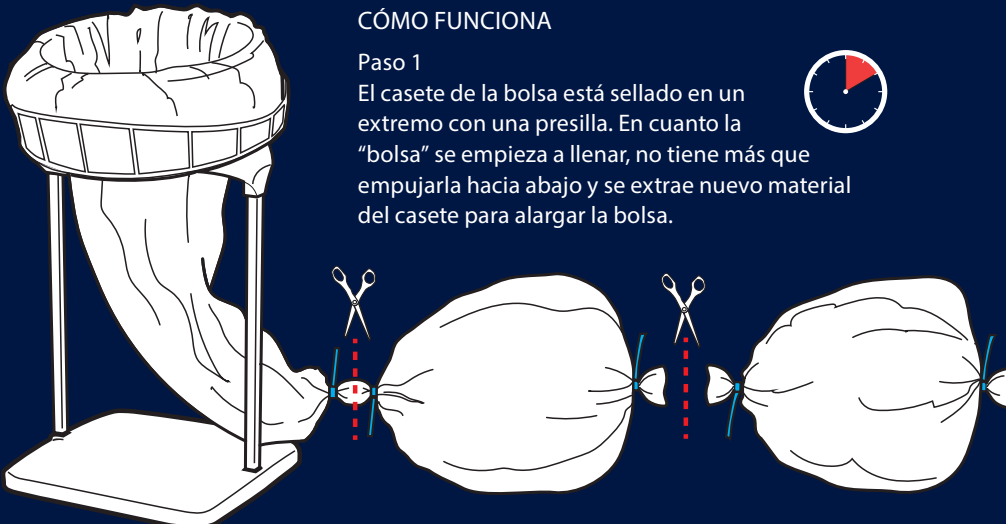
Paso 2

Para hacer una bolsa nueva, empuje el material hacia abajo y séllelo por la parte superior con una presilla.



Paso 3

Añada otra presilla encima de la primera y corte el material de la bolsa que quede entre las dos presillas. ¡Todo el proceso le llevará menos de 30 segundos!



PAXXO AB

Paxxo es una empresa de envasado con sede en Suecia que cuenta en su haber con más de 40 años de historia. Nuestro concepto empresarial consiste en fabricar el exclusivo sistema de bolsas infinito Longopac que, gracias a las innovadoras soluciones de envasado y de gestión más inteligente de los residuos, crea un mejor entorno laboral en muchas industrias. Nuestro éxito ha sido posible porque nuestros productos ofrecen un tratamiento racional, un mejor entorno laboral y un impacto medioambiental bajo. El exclusivo sistema Longopac lo venden en la actualidad socios certificados en más de 40 países.

La sede central de ventas, producción e I+D está situada en Malmö, Suecia. La oficina de ventas y el almacén de distribución están situados en Atlanta, Georgia, EE. UU.

PAXXO cuenta con la certificación de las normas ISO 9001 e ISO 14001. Trabajamos constantemente para que nuestra empresa sea cada vez más ecológica y reducir el impacto medioambiental de nuestros productos.

Desde 1992, Paxxo tiene una política en virtud de la cual dona el 1 % de los beneficios después de impuestos a fines benéficos.



The manufacturer Paxxo AB is certified according to ISO 9001 & ISO 14001

www.lccnorte.com



Longopac®

– endlessly clever



- Eficaz
- Higiénico
- Respetuoso con el medio ambiente

Soluciones innovadoras
de tratamiento de los
residuos y de envasado



BIN



STAND MINI



STAND MINI



BIN



CABINET



FLEX



STAND MINI



STAND MAXI

El sistema Longopac está disponible en una amplia gama de diseños para adaptarse a distintos objetivos. Disponemos de soluciones ya listas con soportes que se pueden utilizar en las cocinas, por ejemplo, armarios con soportes para casetes y cubos de basura. El sistema Longopac es flexible y se puede integrar en los armarios ya existentes y detrás de las paredes de clasificación. Paxxo también ofrece soluciones que detectan los metales para aquellos entornos que lo precisen.

Higiénico • Eficaz • Respetuoso con el medio ambiente









El exclusivo sistema Longopac® de Paxxo permite realizar un tratamiento más inteligente de los residuos y disponer de unas soluciones de envasado innovadoras, lo cual redundará en un mejor entorno laboral para los profesionales de todo el mundo. Longopac es higiénico, puesto que las bolsas se cambian y sellan desde fuera (no se produce ningún contacto con los residuos).

Longopac se fabrica con un material de polietileno de tres capas extremadamente fino y resistente. El material de la bolsa se pliega en casetes compactos en máquinas diseñadas específicamente para ello. Longopac le proporciona diversas ventajas, como pueden ser un tratamiento eficaz y más rápido, un bajo consumo de material y unos costes de transporte bajos.

Longopac está disponible en numerosos colores y resistencias distintos, además de en los tamaños Mini, Midi y Maxi. Longopac está certificado para su uso en diversos tipos de tratamiento en los siguientes ámbitos: control de los olores, biodegradable, alimentario, ESD, esterilización, además de estar disponible con distintas resistencias del casete de la bolsa.



Códigos de color

	0		5
	1		6
	2		7
	4		8PU

El casete de la bolsa de Longopac está disponible en una amplia gama de resistencias y colores.

CÓMO FUNCIONA

Paso 1

El casete de la bolsa está sellado en un extremo con una presilla. En cuanto la "bolsa" se empieza a llenar, no tiene más que empujarla hacia abajo y se extrae nuevo material del casete para alargar la bolsa.



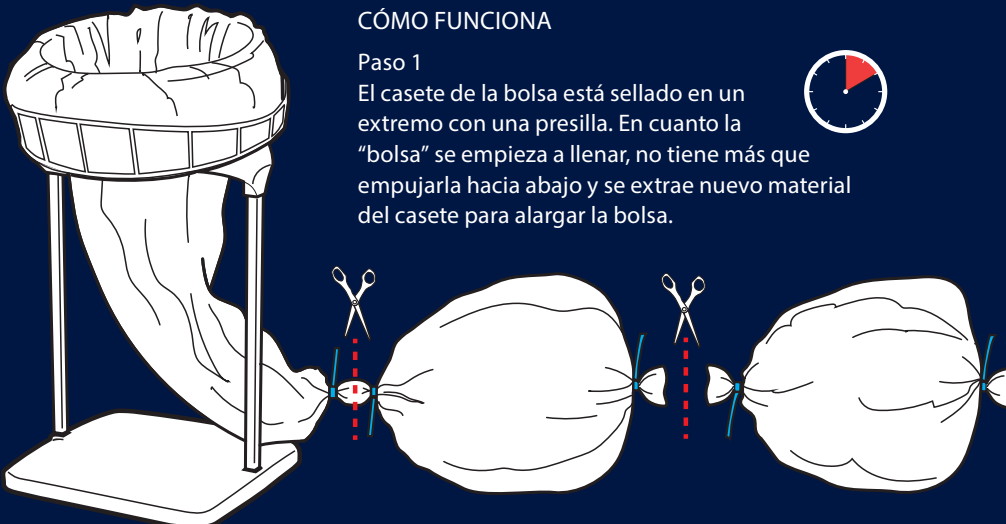
Paso 2

Para hacer una bolsa nueva, empuje el material hacia abajo y séllelo por la parte superior con una presilla.



Paso 3

Añada otra presilla encima de la primera y corte el material de la bolsa que quede entre las dos presillas. ¡Todo el proceso le llevará menos de 30 segundos!



PAXXO AB

Paxxo es una empresa de envasado con sede en Suecia que cuenta en su haber con más de 40 años de historia. Nuestro concepto empresarial consiste en fabricar el exclusivo sistema de bolsas infinito Longopac que, gracias a las innovadoras soluciones de envasado y de gestión más inteligente de los residuos, crea un mejor entorno laboral en muchas industrias. Nuestro éxito ha sido posible porque nuestros productos ofrecen un tratamiento racional, un mejor entorno laboral y un impacto medioambiental bajo. El exclusivo sistema Longopac lo venden en la actualidad socios certificados en más de 40 países.

La sede central de ventas, producción e I+D está situada en Malmö, Suecia. La oficina de ventas y el almacén de distribución están situados en Atlanta, Georgia, EE. UU.

PAXXO cuenta con la certificación de las normas ISO 9001 e ISO 14001. Trabajamos constantemente para que nuestra empresa sea cada vez más ecológica y reducir el impacto medioambiental de nuestros productos.

Desde 1992, Paxxo tiene una política en virtud de la cual dona el 1 % de los beneficios después de impuestos a fines benéficos.



The manufacturer Paxxo AB is certified according to ISO 9001 & ISO 14001

www.lccnorte.com



Longopac®

– endlessly clever



HEALTHCARE



- Eficaz
- Higiénico
- Respetuoso con el medio ambiente

**Soluciones innovadoras
de tratamiento de los
residuos y de envasado**



STAND MINI Y MAXI



CASETE ESPECIAL PACTOSAFE



STAND MINI



STAND MAXI



STAND MINI



FLEX



CABINET



STAND MINI

El sistema Longopac es higiénico y flexible y, por ello, la opción perfecta para su uso en entornos sanitarios. Está disponible en una amplia gama de diseños para adaptarse a distintos objetivos, por ejemplo, hay soluciones que se pueden utilizar en cocinas, salas estériles, quirófanos y salas de exploración. El sistema Longopac también está disponible como armario, para su uso en las salas farmacéuticas o detrás de las paredes de clasificación en las cocinas y en los comedores.

Higiénico • Eficaz • Respetuoso con el medio ambiente









El exclusivo sistema Longopac® de Paxxo permite realizar un tratamiento más inteligente de los residuos y disponer de unas soluciones de envasado innovadoras, lo cual redundará en un mejor entorno laboral para los profesionales de todo el mundo. Longopac es higiénico, puesto que las bolsas se cambian y sellan desde fuera (no se produce ningún contacto con los residuos).

Longopac se fabrica con un material de polietileno de tres capas extremadamente fino y resistente. El material de la bolsa se pliega en casetes compactos en máquinas diseñadas específicamente para ello. Longopac le proporciona diversas ventajas, como pueden ser un tratamiento eficaz y más rápido, un bajo consumo de material y unos costes de transporte bajos.

Longopac está disponible en numerosos colores y resistencias distintos, además de en los tamaños Mini, Midi y Maxi. Longopac está certificado para su uso en diversos tipos de tratamiento en los siguientes ámbitos: control de los olores, biodegradable, alimentario, ESD, esterilización, además de estar disponible con distintas resistencias del casete de la bolsa.



Códigos de color

	0		5
	1		6
	2		7
	4		8PU

El casete de la bolsa de Longopac está disponible en una amplia gama de resistencias y colores.

CÓMO FUNCIONA

Paso 1

El casete de la bolsa está sellado en un extremo con una presilla. En cuanto la "bolsa" se empieza a llenar, no tiene más que empujarla hacia abajo y se extrae nuevo material del casete para alargar la bolsa.



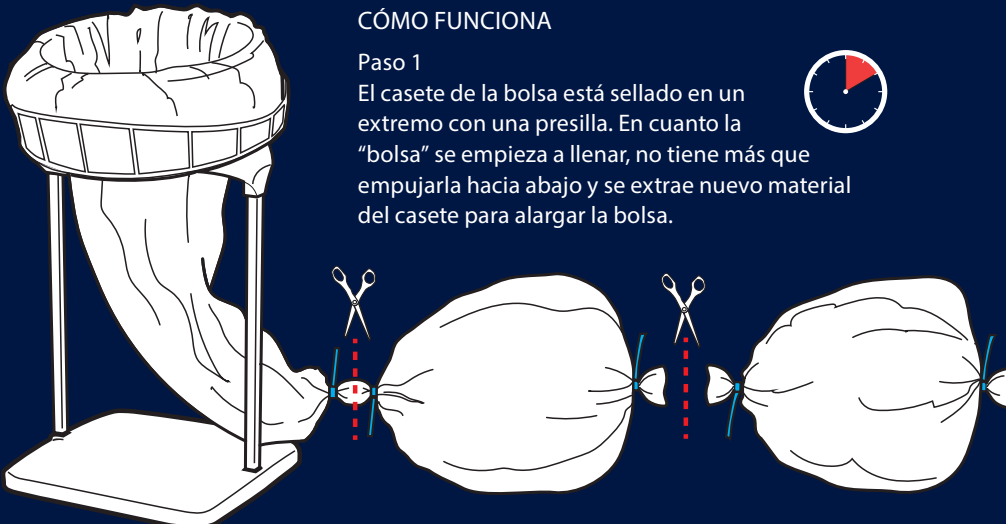
Paso 2

Para hacer una bolsa nueva, empuje el material hacia abajo y séllelo por la parte superior con una presilla.



Paso 3

Añada otra presilla encima de la primera y corte el material de la bolsa que quede entre las dos presillas. ¡Todo el proceso le llevará menos de 30 segundos!



PAXXO AB

Paxxo es una empresa de envasado con sede en Suecia que cuenta en su haber con más de 40 años de historia. Nuestro concepto empresarial consiste en fabricar el exclusivo sistema de bolsas infinito Longopac que, gracias a las innovadoras soluciones de envasado y de gestión más inteligente de los residuos, crea un mejor entorno laboral en muchas industrias. Nuestro éxito ha sido posible porque nuestros productos ofrecen un tratamiento racional, un mejor entorno laboral y un impacto medioambiental bajo. El exclusivo sistema Longopac lo venden en la actualidad socios certificados en más de 40 países.

La sede central de ventas, producción e I+D está situada en Malmö, Suecia. La oficina de ventas y el almacén de distribución están situados en Atlanta, Georgia, EE. UU.

PAXXO cuenta con la certificación de las normas ISO 9001 e ISO 14001. Trabajamos constantemente para que nuestra empresa sea cada vez más ecológica y reducir el impacto medioambiental de nuestros productos.

Desde 1992, Paxxo tiene una política en virtud de la cual dona el 1 % de los beneficios después de impuestos a fines benéficos.



The manufacturer Paxxo AB is certified according to ISO 9001 & ISO 14001

www.lccnorte.com



Longopac®

– endlessly clever



- Eficaz
- Higiénico
- Respetuoso con el medio ambiente

**Soluciones innovadoras
de tratamiento de los
residuos y de envasado**



FLEX



STAND MAXI



FLEX TROLLEY



STAND MINI



STAND MINI



FLEX



FLEX



STAND MAXI

El sistema Longopac está disponible en una amplia gama de diseños para adaptarse a distintos objetivos. Disponemos de soluciones ya listas con soportes que se pueden utilizar en las cocinas, por ejemplo, armarios con soportes para casetes y cubos de basura. El sistema Longopac es flexible y se puede integrar en los armarios ya existentes y detrás de las paredes de clasificación. Paxxo también ofrece soluciones que detectan los metales para aquellos entornos que lo precisen.

Higiénico • Eficaz • Respetuoso con el medio ambiente









El exclusivo sistema Longopac® de Paxxo permite realizar un tratamiento más inteligente de los residuos y disponer de unas soluciones de envasado innovadoras, lo cual redundará en un mejor entorno laboral para los profesionales de todo el mundo. Longopac es higiénico, puesto que las bolsas se cambian y sellan desde fuera (no se produce ningún contacto con los residuos).

Longopac se fabrica con un material de polietileno de tres capas extremadamente fino y resistente. El material de la bolsa se pliega en casetes compactos en máquinas diseñadas específicamente para ello. Longopac le proporciona diversas ventajas, como pueden ser un tratamiento eficaz y más rápido, un bajo consumo de material y unos costes de transporte bajos.

Longopac está disponible en numerosos colores y resistencias distintos, además de en los tamaños Mini, Midi y Maxi. Longopac está certificado para su uso en diversos tipos de tratamiento en los siguientes ámbitos: control de los olores, biodegradable, alimentario, ESD, esterilización, además de estar disponible con distintas resistencias del casete de la bolsa.



Códigos de color

	0		5
	1		6
	2		7
	4		8PU

El casete de la bolsa de Longopac está disponible en una amplia gama de resistencias y colores.

CÓMO FUNCIONA

Paso 1

El casete de la bolsa está sellado en un extremo con una presilla. En cuanto la "bolsa" se empieza a llenar, no tiene más que empujarla hacia abajo y se extrae nuevo material del casete para alargar la bolsa.



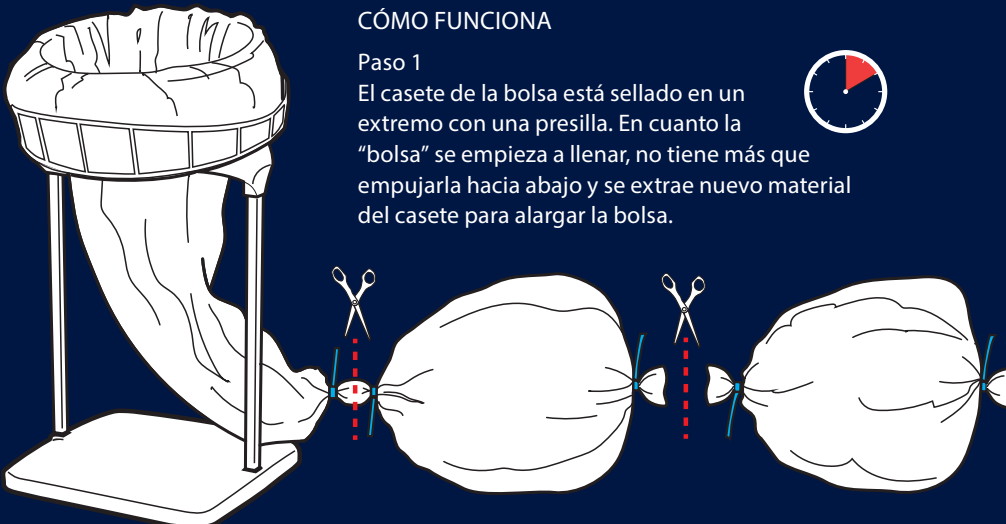
Paso 2

Para hacer una bolsa nueva, empuje el material hacia abajo y séllelo por la parte superior con una presilla.



Paso 3

Añada otra presilla encima de la primera y corte el material de la bolsa que quede entre las dos presillas. ¡Todo el proceso le llevará menos de 30 segundos!



PAXXO AB

Paxxo es una empresa de envasado con sede en Suecia que cuenta en su haber con más de 40 años de historia. Nuestro concepto empresarial consiste en fabricar el exclusivo sistema de bolsas infinito Longopac que, gracias a las innovadoras soluciones de envasado y de gestión más inteligente de los residuos, crea un mejor entorno laboral en muchas industrias. Nuestro éxito ha sido posible porque nuestros productos ofrecen un tratamiento racional, un mejor entorno laboral y un impacto medioambiental bajo. El exclusivo sistema Longopac lo venden en la actualidad socios certificados en más de 40 países.

La sede central de ventas, producción e I+D está situada en Malmö, Suecia. La oficina de ventas y el almacén de distribución están situados en Atlanta, Georgia, EE. UU.

PAXXO cuenta con la certificación de las normas ISO 9001 e ISO 14001. Trabajamos constantemente para que nuestra empresa sea cada vez más ecológica y reducir el impacto medioambiental de nuestros productos.

Desde 1992, Paxxo tiene una política en virtud de la cual dona el 1 % de los beneficios después de impuestos a fines benéficos.



The manufacturer Paxxo AB is certified according to ISO 9001 & ISO 14001

www.lccnorte.com



Longopac®

– endlessly clever

 WASTE WATER



- Higiénico
- Eficaz
- Respetuoso con el medio ambiente

Un sistema de bolsa
cerrada para cribados



CRIBADOS



CARGA EN SECO



SOLUCIONES UV Y EÓLICAS



CRIBADOS



CAPACIDADES DE FABRICACIÓN CON RETROADAPTACIÓN



CRIBADOS



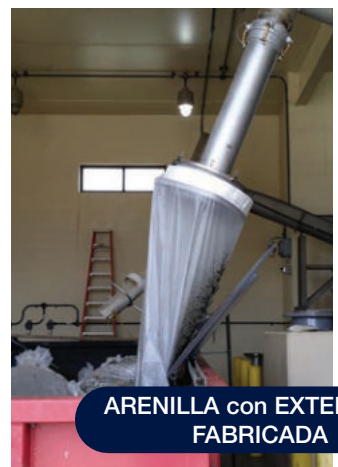
CAPACIDADES DE FABRICACIÓN CON RETROADAPTACIÓN



CRIBADOS



CRIBADOS



ARENILLA con EXTENSIÓN FABRICADA

Paxxo ofrece una fabricación con retroinstalación de descarga customizada para instalar los adaptadores Longopac Fill 1H y 2V para la mayoría de las descargas en el equipo ya existente e instalado en el lugar. Asimismo, ahora ofrecemos una solución de función dual que sirve como protección UV y eólica. Este producto ayuda a evitar que la bolsa de casete se la lleve el viento y cuenta con el hardware necesario para acoplarla a la descarga existente.

Un sistema de bolsa cerrada para cribados, arenilla y lodo

La manipulación de los cribados, la arenilla y el lodo es un viejo problema medioambiental y sanitario en las plantas de tratamiento de las aguas residuales, da igual cuál sea su tamaño. Incluso con la mejora de la ventilación en la mayoría de los edificios de cribado y prensado, se puede desarrollar una alta concentración de bacterias y esporas de hongos. Estos factores pueden producir una calidad pobre del aire. Ello, a su vez, puede desembocar en un entorno de trabajo poco salubre, terminando en un aumento de la posibilidad de padecer asma crónica, alergias y enfermedades de los tejidos pulmonares y en el tracto intestinal.

Longopac Fill ataja este problema de manera práctica y eficaz. Longopac Fill consiste en un sistema de bolsa cerrada que se puede conectar fácilmente al punto de descarga de su máquina. El cribado, la arenilla o el lodo se depositan en la bolsa continua de Longopac, que también le proporcionará una contención del olor y ayudará a controlar los derrames asociados a la recogida de cribados húmedos y arenilla. Longopac es fácil de sellar. Además, el material y los olores se quedan en el interior de la bolsa Longopac.

ADAPTADOR Y SOPORTE DE LONGOPAC FILL

El soporte para casetes está fabricado en plástico ABS y el adaptador en acero inoxidable. Está diseñado para adaptarse a cualquier conducto de descarga con un diámetro externo de 150 mm (hasta 380 mm).

CASETE DE LA BOLSA LONGOPAC

El casete es un forro continuo fabricado en polietileno medioambientalmente inocuo que se puede incinerar sin ningún peligro. Cada bolsa de casete tiene una longitud de 90 m.



La Planta municipal de tratamiento de las aguas residuales de Staffanstorp en Suecia ha instalado un Longopac Fill para el tratamiento del cribado.

Longopac Maxi Strong

Item.no 10220, 90 m de largo

Dart drop 700 g

Longopac Mini Strong

Item. no 10600, 45 m de largo

Dart drop 470 g



Longopac Fill 1H

Soporte para casete diseñado para instalarse en una máquina con descarga horizontal (30-90 °).



Longopac Fill 2V

Soporte para casete diseñado para instalarse en una máquina con descarga vertical (0-30 °).



Longopac

La bolsa de tres capas no porosa es muy resistente y tiene un valor de desgarramiento (dart drop) garantizado de 700 g.



Longopac Fill Mini

Soporte para casete diseñado para instalarse en una máquina con descarga vertical (0-90 °).

www.lccnorte.com

